

# Téva

TOUS ENSEMBLE POUR  
LA VISION ET L'AUDITION

• ASSOCIATION INTERPROFESSIONNELLE •

Des univers de la vision & de l'audition

## COMMUNIQUÉ DE PRESSE

**Experts et spécialistes du monde de la santé visuelle et auditive ont créé TÉVA, une association interprofessionnelle pour favoriser les échanges entre les professionnels de santé de ces deux secteurs.**

Chantal Milleret, chercheur et neuroscientiste au Collège de France, Présidente de TÉVA, et Jérôme Schertz, Directeur Général de LUZ optique & audio, et Vice-Président de l'association ont créé TÉVA.

TÉVA est une Association régie par la loi 1901, regroupant des professionnels venant de disciplines diverses concernées par le marché de la vision et de l'audition. TÉVA constitue ainsi l'une des principales associations pluridisciplinaires représentative portée par des spécialistes et des experts reconnus du monde de la santé visuelle et auditive (professeurs, docteurs, chirurgiens, scientifiques...). Et plus généralement tous professionnels intervenants ou intéressés à quelque titre que ce soit par la vision et l'audition.

Les principaux objectifs de TÉVA sont d'une part, de **favoriser les actions** susceptibles de concourir au développement et à la promotion de l'interdisciplinarité **du monde de la vision et de l'audition et de communiquer au plus vite les avancées de la recherche** aux acteurs de ces 2 secteurs.



D'autre part, de permettre aux opticiens et audioprothésistes des réseaux LUZ et Audition Conseil de **créer et renforcer leurs liens avec le corps médical de leur région.**

Au-delà d'un laboratoire de références et d'idées sur le marché interdisciplinaire de la vision et de l'audition, TÉVA met au cœur de ses priorités de faire progresser les acteurs des secteurs de la vision et de l'audition à travers différentes actions fédératrices :

### - FÉDÉRER :

**Impulser** et faciliter toutes les opportunités permettant de faire converger ensemble les acteurs concernés en valorisant le sens de leurs interrelations et co-construire les solutions de prévention et de soins d'avant-garde.

### - INFORMER & FORMER :

**Organiser ou participer** à des événements « éclairants » dans le domaine de la vision et de l'audition (conférences, colloques, réunions etc...)

## CONSTITUTION DU CONSEIL D'ADMINISTRATION

### Bureau de l'Association



**Présidente :**  
Chantal Milleret



**Vice-Président :**  
Jérôme Schertz



**Secrétaire :**  
Katia Thélineau



**Trésorier :**  
Arnaud Bazin

## Membres actifs de l'Association

### NEUROLOGUES



**Dr Marie-Laure Moutard**  
Neuropédiatre



**Dr Diane Doummar**  
Neuropédiatre



**Chantal Milleret**  
Collège de France,  
CIRB



**Angelo Arleo,**  
Institut de la Vision



**Sylvie Chokron,**  
CNRS - Université Paris  
Descartes  
Hôpital-Fondation  
Adolphe de Rothschild

### CHERCHEURS - NEUROSCIENTISTES : spécialistes en vision

### OPHTALMOLOGISTES



**Dr Emmanuel Bui Quoc**  
Ophtalmologiste pédiatrique  
Hôpital Robert Debré



**Dr Christophe Orssaud**  
Hôpital Européen  
Georges Pompidou

### ORTHOPTISTES



**Agathe Legrand**  
Orthoptiste Privé  
PhD Sciences Cognitives  
+ Enseignant-Chercheur



**Marie-Laure Laborie**  
Orthoptiste  
et présidente  
de la SFERO



**PODOLOGUE – POSTUROLOGUE  
KINÉSITHÉRAPEUTE**



**Éric Matheron**

Masseur-Kinésithérapeute,  
Posturologue Libéral, PhD Sport,  
Motricité et Mouvement humain

**CHERCHEUR – NEUROSCIENTISTE :  
spécialiste en audition**



**Jean-Marc Edeline**

Directeur de recherches CNRS,  
Institut de Neurosciences  
Paris-Saclay

**AUDIOPROTHÉSISTE**



**Romain Decollin**

Audioprothésiste D.E.  
Chargé d'Enseignement  
à la Faculté de Pharmacie  
de Nancy - Acouphènes54

**OPTICIENS**



**Jérôme Schertz**

Directeur Général  
LUZ optique & audio



**Isabelle Solti**

Opticienne Optikid

**EXPERTS MARCHÉS**



**Katia Thelineau**

Directrice Générale Adjointe  
LUZ audio



**Arnaud Bazin**

Directeur Général Adjoint  
LUZ optique

## PROCHAIN ÉVÉNEMENT TÉVA

Soirée médicale et scientifique

### WEBINAR « BASSE VISION ET RÉÉDUCATION RÉTINIENNE CHEZ L'ADULTE : Les atteintes rétiniennes » Jeudi 29 Septembre de 20h30 à 22h00

- Introduction par Dr Chantal Milleret et Jérôme Schertz, fondateurs de l'association TÉVA
- « Définition des pathologies (DMLA, Rétinite pigmentaire, Diabète, Glaucome, Amétropies fortes, Nystagmus etc...) » par Dr Christophe ORSSAUD
- « Qualité de vie » par Dr Luc JEANJEAN
- « Prise en soins orthoptiques des potentiels visuels restants : la parole conjointe orthoptiste/patient » par Marie-Laure LABORIE
- « Réhabilitation (incluant les aides visuelles et orthographiques) - Corrections optiques - De l'utilité des filtres » par Jean-Paul CRISTOFOLI
- Questions, échanges et conclusion

## CONTACT

**Jérôme Schertz**

Directeur Général LUZ optique & audio, et Vice-Président TÉVA

[j.schertz@luz.fr](mailto:j.schertz@luz.fr)

